

HIGH SAFETY

Безопасность для отважных профессий



**ПАСПОРТ
ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ
ГИБКАЯ ЛИНИЯ
GALEREYA (арт. FHL200)**



HIGH SAFETY

ООО «Высота - М»

t +7.495.998.1315
e info@high-safety.com
w high-safety.com

125424, г. Москва,
ул. Волоколамское шоссе,
д.73

ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ГИБКАЯ ЛИНИЯ GALEREYA (арт. FHL200)

Ознакомьтесь с паспортом перед началом использования средства индивидуальной защиты!

1. ПРИМЕНЕНИЕ

Анкерное устройство с горизонтальной гибкой двухтросовой анкерной линией GALEREYA (рис. 1) является анкерным устройством типа С системы обеспечения безопасности работ на высоте. Предназначено для крепления к несущей конструкции; позволяет пользователю легко перемещаться вдоль линии. Максимальное количество пользователей - 4 (количество пользователей указывается на идентификационной табличке системы).



Примечание! Изображения в данном паспорте носят информационный характер. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его технические характеристики.

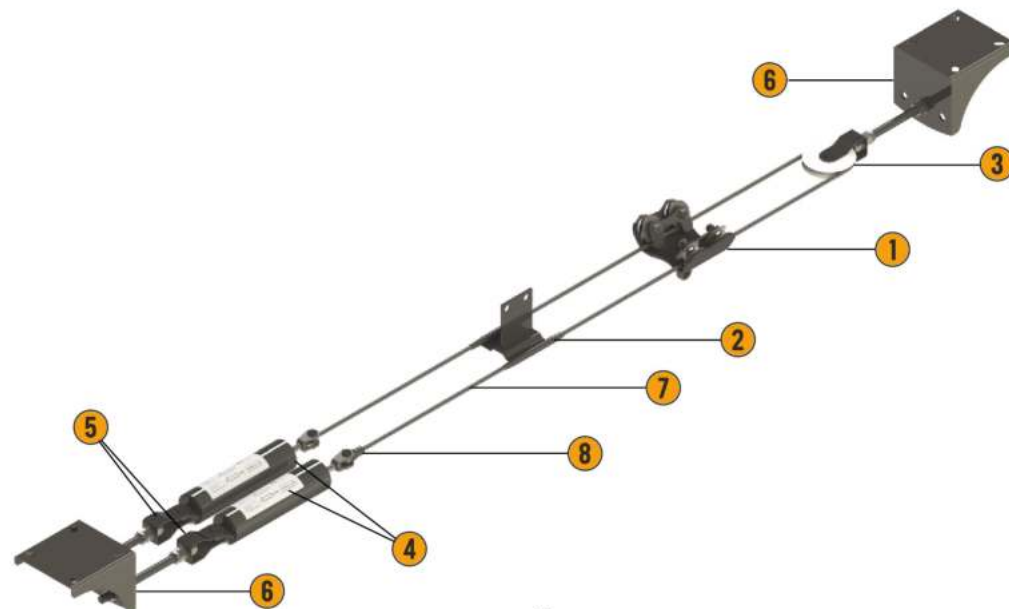


рис. 2

ОПИСАНИЕ

Анкерное устройство состоит из следующих элементов (рис. 2):



1. мобильная анкерная точка, арт. FHL201 со стальным винтовым овальным карабином (зев 18 мм)



3. ролик-натяжитель, арт. FHL203



2. промежуточный структурный анкер, арт. FHL202



4. амортизирующее устройство, арт. FHL205



5. натяжитель для троса, арт. FHL206



7. трос из нержавеющей стали диаметр 8 мм, арт. SSR001



6. крайний структурный анкер, арт. FHL207



8. цанговый зажим, арт. ZG002

В комплекте к устройству поставляется идентификационная табличка - арт. TabGal.

ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ГИБКОЙ АНКЕРНОЙ ЛИНИИ

- Все элементы анкерной линии изготовлены из нержавеющей стали марки А2.
- Герметичный амортизатор надёжно защищен от неблагоприятных условий окружающей среды, в том числе от воздействия агрессивных сред.
- Специальный индикатор натяжения троса, встроенный в амортизатор, позволяет при монтаже определить оптимальную силу натяжения анкерной линии.
- Анкерная линия рассчитана на одновременное использование 4 (четырьмя) пользователями.
- Элементы анкерной линии заменимы в случае падения пользователей.
- Все элементы анкерной линии запатентованы.
- Мобильная анкерная точка имеет поворотный вертлюг, который позволяет беспрепятственно перемещаться при отклонении от вертикали.

2. МАРКИРОВКА

На идентификационной табличке нанесена несмываемая маркировка со следующими данными (рис. 3):

- Наименование модели
- Торговая марка изготовителя
- Обозначение Технического регламента Таможенного союза
- Единый знак обращения на территории ТС
- Месяц и год установки, отметка о проведенной периодической проверке
- Пиктограмма «Ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации»
- Документ, в соответствии с которым изготовлено изделие
- Серийный номер
- Количество пользователей
- Маркировка взрывозащиты

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Температурный режим использования анкерного устройства: от -50°C до +50°C.
- Все компоненты анкерной линии изготовлены из искробезопасных материалов и являются взрывобезопасными (ознакомиться или скачать сертификат соответствия можно на сайте производителя).
- На компонентах системы и в информационной табличке нанесена маркировка взрывозащиты: IIC Ga T6.



рис. 3

4. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ОРГАНИЗАЦИИ РАБОТ

- К работе на высоте допускаются работники, достигшие возраста восемнадцати лет.
- Работники, выполняющие работы на высоте должны проходить обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические медицинские осмотры. Работы на высоте не могут выполняться лицом, состояние здоровья которого может повлиять на безопасность, как во время ежедневного использования, так и в случае спасательной операции.

ВНИМАНИЕ! Всегда на месте работ должен находиться план эвакуации на случай экстренных ситуаций.

- Работники, выполняющие работы на высоте, должны иметь квалификацию, соответствующую характеру выполняемых работ. Уровень квалификации подтверждается документом о профессиональном образовании (обучении) и (или) о квалификации.
- Необходимо учитывать опасные факторы, которые могут оказывать влияние на работу средства защиты: фактор падения, фактор отсутствия запаса высоты, фактор маятника при падении, климатические условия, режущие и абразивные воздействия, электропроводность, химические реагенты и пр.

5. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

1. Выполнять какие-либо модификации устройства без письменного разрешения производителя. Любой ремонт может выполняться только производителем или его аккредитованным представителем.
2. Использовать устройство без отметок о проведенной периодической проверке на идентификационной табличке.

3. Использовать средство защиты, участвовавшее в остановке падения, до письменного разрешения компетентного лица.

4. Самостоятельно заменять элементы и части анкерной линии на не сертифицированные или элементы других производителей.

5. Использовать устройство с не работоспособными средствами индивидуальной защиты (средства защиты втягивающего типа, карабины, страховочные привязи и т.д.).

6. Использовать анкерное устройство для:

- подвешивания и зачаливания грузов;
- установки дополнительного навесного оборудования;
- опирания инженерных сетей и коммуникации на трос и другие элементы;
- использовать в качестве молниеприёмника или заземляющего контура;
- использования мобильной анкерной точки для перевозки и строповки грузов;
- использовать для увеселительных мероприятий (катание на мобильной анкерной точке, прыжки с анкерной линии, раскачивание анкерной линии и т.д.).

Пользователи должны соблюдать рекомендации, содержащиеся в данном паспорте на устройство GALEREYA.

6. МОНТАЖ

Лицо, установившее данное устройство, несет полную ответственность за его установку.

Производитель или дистрибьютор не несет ответственности за риск, возникающий при несоблюдении рекомендаций по монтажу.

ВНИМАНИЕ! Учитывайте условия окружающей среды, преобладающие в месте установки, которые могут послужить причиной коррозии анкерного устройства.

При монтаже устройства должны использоваться исключительно оригинальные детали, поставляемые изготовителем. Метрический крепеж

должен соответствовать требованиям, содержащимся в инструкции по монтажу устройства. Способ монтажа, а особенно расположение анкерных элементов и место их крепления, должен соответствовать рекомендациям, приведенным в инструкции по монтажу.

После монтажа анкерного устройства, установщик должен провести функциональное испытание в присутствии заказчика.

Функциональное испытание включает в себя:

- проверку комплекта установленного оборудования;
- проверку беспрепятственного прохождения всех установленных мобильных анкерных точек вдоль анкерной линии;
- проверку анкерной линии на отсутствие прогибов троса.

Функциональное испытание не включает в себя испытание анкерного устройства в условиях статической или динамической нагрузки (статические и динамические испытания СИЗ от падения с высоты не проводятся согласно п. 123 Правил по охране труда при работе на высоте (утверждены Приказом Министерства труда и социальной защиты РФ № 782н от 16.11.2020 г.)).

Организация-установщик обязана указать серийный номер анкерного устройства, состав его элементов, их количество, дату установки и контактную информацию. Эти данные должны быть занесены в Формуляр.

Для присоединения анкерного устройства к несущей конструкции используются: концевой фиксирующий элемент, арт. EF200 (для FHL203, FHL207), промежуточный фиксирующий элемент, арт. IF200 (для промежуточных анкеров FHL202), комплект крепления, арт. KKGal.

7. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

При приемке в эксплуатацию установленное устройство должно быть проверено компетентным лицом. Для этого ему необходимо убедиться в рабочем состоянии устройства, а именно:

- Внимательно изучить данный паспорт.
- Проверить соответствие маркировки идентификационной таблички

изделию.

- Провести тщательный визуальный осмотр и функциональную проверку устройства по методике, указанной в п.9.
- Внести результаты проверки в Паспорт и сделать отметку о вводе в эксплуатацию и первой периодической проверке.

Вся информация по ремонту, осмотрам и выводу из эксплуатации должна быть указана в Паспорте.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать устройство без заполненного должным образом Паспорта. Ответственность за его заполнение несет эксплуатирующая организация.

Отметки о проведенных проверках обязательно заносятся на идентификационную табличку!

Приемку также необходимо проводить согласно отдельным правилам, если они существуют, и обязательны на данном объекте.

8. ПЕРИОДИЧЕСКАЯ ПРОВЕРКА

Периодические проверки проводятся только компетентным лицом!

Порядок проведения периодических проверок указан в «Инструкции по периодической проверке» - п. 9.

Регулярность проведения проверок определяется исходя из частоты использования средства защиты и влияния вредных и опасных факторов на производстве, но не реже одного раза в 12 месяцев.

Хронология проведения периодических проверок и ремонта отражается в Формуляре с указанием следующих данных:

- 1) даты и деталей каждой периодической проверки и каждого ремонта, фамилии и подписи компетентного лица, которое выполняло периодическую проверку или ремонт;
- 2) следующей запланированной даты периодической проверки.

9. ИНСТРУКЦИЯ ПО ПЕРИОДИЧЕСКОЙ ПРОВЕРКЕ

Данная инструкция является пошаговым руководством по проведению осмотров средств защиты от падения с высоты для принятия решения о их вводе и выводе из эксплуатации, техобслуживанию.

КТО?



Проводить периодические проверки и техническое обслуживание имеет право только компетентное лицо.

Компетентным лицом по проведению периодической проверки и технического обслуживания анкерных систем торговой марки HIGH SAFETY может быть только представитель производителя.



Пользователь - лицо, которое: осуществляет применение средства защиты по назначению.

ЧТО?

Проверку проходит каждый элемент устройства.

КОГДА?

Виды проверок	Кем проводятся	Периодичность
плановые		не реже 1 раза в 12 месяцев
внеплановые		дополнительно: в случае применения устройства не по назначению, влияния на него вредных и опасных факторов
эксплуатационные		до и после каждого использования

ОСНОВНЫЕ ЭТАПЫ ПРОВЕРОК:

При эксплуатационной проверке особое внимание обращают на:

- передвижение вдоль анкерной линии;
- остановку при воздействии нагрузки;
- общее повреждение поверхности анкерной линии;
- эффективность работы возвратной пружины соединительных карабинов.

Плановая и внеплановая проверки включают в себя те же самые проверки, что и при эксплуатационной проверке, а также:

- визуальную проверку состояния и функционирования горизонтальной анкерной линии;
- внешний осмотр горизонтальной анкерной линии на предмет отсутствия механических повреждений, следов коррозии и деформации;
- проверку наличия маркировок и срока годности изделия.

Работники (пользователи) проводят осмотры до и после каждого использования.

Перед началом работы пользователь обязательно должен посмотреть на идентификационную табличку и убедиться, что была проведена периодическая проверка (смотрите наличие отметки в таблице).

Для проведения проверки используйте следующую методику.

ХОД ПРОВЕРКИ:

Этап 1. Убедитесь, что не производился ремонт, вскрытие устройства/отдельных его элементов.

Этап 2. Проверьте состав всех элементов анкерного устройства. Полный перечень всех элементов указан в Формуляре. Фактическое количество элементов должно совпадать с количеством указанным в Формуляре.


Этап 3. Проверьте разборчивость и читаемость маркировки.

Маркировка элементов должна быть видна и читаема (рис. 4).



рис. 4

На каждом элементе анкерного устройства должна быть нанесена маркировка со следующей информацией:

- Наименование модели анкерного устройства – GALEREYA
- Наименование элемента (артикул) , например, арт. FHL201
- Торговая марка изготовителя – HIGH SAFETY
- Обозначение Технического регламента Таможенного союза – TP TC 019/2011
- Единый знак обращения на территории ТС – EAC
- Месяц и год изготовления – например, 03/2019
- Пиктограмма «Ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации» 
- Документ, в соответствии с которым изготовлено изделие – ТУ 28.22.18-003-26937632-2017
- Маркировка взрывозащиты – IIC Ga T6

Этап 4. Проверьте надежность крепления - отсутствие ослабленных элементов, закрепляющих систему к конструкции.

Для этого визуальным осмотром необходимо убедиться, что гайки и шайбы установлены и затянуты.

Этап 5. Проверьте промежуточные и крайние анкера, на отсутствие повреждений. Появление трещин в металле, наличие погнутых элементов является недопустимым.

Иногда на поверхности могут появиться «веснушки» (рис. 5) - результат налипания на поверхность пыли, грязи, химического воздействия, частиц металла, который дает визуальный эффект коррозии.

Очистить поверхность от «веснушек» рекомендуется с помощью грубой тряпки, ветоши, но ни в коем случае не металлической щеткой либо любым другим абразивом.

Наличие «веснушек» не влияет на прочность системы.



рис. 5

Этап 6. Проверьте фиксирующие элементы на отсутствие повреждений. Появление трещин в металле, наличие погнутых элементов является недопустимым.

Иногда на поверхности могут появляться следы коррозии. Допустимая глубина коррозии – не более 0,2 мм.

Этап 7. Проверьте целостность троса:

- жилы (пряди) должны быть целые, без разрыва одной или нескольких прядей
- отсутствует размахивание троса, не торчат заусенцы, отсутствуют порезы.

Для этого возьмите сухую хлопковую тряпку и проведите ей по всей длине троса. Тряпка в процессе проверки не должна цепляться за трос.

Проверьте трос на отсутствие деформации: волнистости, выдавливания проволок и прядей, раздавливания прядей, заломов. Допускаются незначительные перегибы троса, если такие перегибы не препятствуют прохождению мобильной анкерной точки.

Иногда на поверхности могут появляться «веснушки», которые рекомендуется очистить – см. этап 5.

Этап 8. Проверьте амортизирующее устройство. В случае, если был срыв пользователя, индикатор на амортизаторе будет красного цвета. В обычном положении Индикатор - зеленый (рис. 6). Проверьте фиксирующие элементы: штифты и стопорные кольца / пальцы. Они должны быть в рабочем состоянии и на месте.



рис. 6

Этап 9. Проверьте подвижную анкерную точку (тележку). Тележка должна свободно перемещаться по всей линии без застреваний. Проверьте тележку на отсутствие явных повреждений. Появление трещин в металле, наличие погнутых элементов является недопустимым.

Этап 10. После проведения проверки делается запись в Паспорте изделия и ставится отметка о проведенной периодической проверке на Идентификационной табличке устройства. Элемент устройства, не прошедший проверку, должен быть изъят из эксплуатации и заменен.

КУДА?

Все операции - инспекционные проверки, изъятие из эксплуатации, отметки о повреждениях или совершенном ремонте – должны быть указаны в Паспорте.

РЕЗУЛЬТАТ

Любое повреждение элементов устройства оказывает прямое влияние на его прочность и безопасность. При обнаружении значительных механических повреждений, деформации или возникновении каких-либо сомнений по поводу технического состояния средства защиты, оно незамедлительно должно быть изъято из эксплуатации.

10. ТЕХОБСЛУЖИВАНИЕ

Для очистки анкерного устройства хорошо подходит обычная теплая вода и слабощелочные чистящие средства (например, мыло). Очистить устройство

необходимо с помощью тряпки, ветоши, смоченной в теплом мыльном растворе, смыть раствор и насухо протереть.

Не следует применять высокоабразивные или содержащие металл губки и моющие средства, которые могут поцарапать или иным образом повредить металл.

После очистки необходимо провести обработку троса канатной смазкой общего назначения 39у с помощью ветоши.

Проводить техобслуживание анкерного устройства рекомендуется не реже одного раза в год.

11. СРОК СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЕ, ТРАНСПОРТИРОВКА, ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Перед вводом в эксплуатацию средство защиты хранится в чистом сухом месте, в условиях не допускающих возникновения механических или химических повреждений. Срок хранения - 30 лет при выполнении требований, указанных в паспорте.

Дата изготовления указана на компонентах / элементах устройства.

Дата монтажа указана на идентификационной табличке.

Срок годности (службы) - 30 лет с даты изготовления, учитывая срок хранения и при условии проведения периодических проверок ежегодно компетентным лицом и каждые пять лет производителем или его аккредитованным представителем.

Гарантийный срок составляет 5 лет с даты продажи. Гарантия распространяется только на брак изготовителя и дефекты материалов, выявленные в ходе периодического осмотра и функциональной проверки, при условии соблюдения правил настоящего паспорта.

Отказ от предоставления гарантии:

а) компоненты, поврежденные в результате падения, статических или динамических испытаний, или вследствие ненадлежащего использования анкерной линии не попадают под действие гарантии.

б) гарантия не распространяется на:

- несущие конструкции (места установки анкерной линии)
- монтаж (относится к сфере ответственности монтажной организации, а не завода-изготовителя);
- любые повреждения, обусловленные неправильным монтажом.

Фактический срок использования может быть сокращен при не соблюдении условий паспорта в части правил эксплуатации, ухода, упаковки, транспортировки и хранения, частоты и условий использования, использования не по назначению, в результате естественного износа.

После окончания срока годности (службы) / после окончания срока хранения - вывести из эксплуатации, утилизировать в соответствии с требованиями ФЗ РФ «Об отходах производства и потребления» или локального законодательства.

Анкерные устройства должны транспортироваться в специальной упаковке, обеспечивающей защиту от механических, химических и других повреждений, природных и климатических воздействий.

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции:
141800, Россия, Московская обл., г. Дмитров, ул. Профессиональная, 169.

Перейти на сайт производителя



ФОРМУЛЯР			
АНКЕРНОЕ УСТРОЙСТВО ТИПА С, МОДЕЛЬ GALEREYA, арт. FHL200		СЕРИЙНЫЙ НОМЕР: FHL200- _____	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ ООО «Высота-М» (125424, г. Москва, Волоколамское шоссе, дом 73, тел.: + 7 (495) 998 1315, E-mail: info@high-safety.com, www.high-safety.com)		ОТМЕТКА О КОНТРОЛЕ КАЧЕСТВА:	
МЕСТО УСТАНОВКИ:			
СОСТАВ ЭЛЕМЕНТОВ:			
Артикул	Наименование	Ед-ца измер.	Кол-во
FHL201	Мобильная анкерная точка	шт.	
FHL202	Промежуточный структурный анкер	шт.	
FHL203	Ролик-натяжитель	шт.	
FHL205	Амортизирующее устройство	шт.	
FHL206	Натяжитель для троса	шт.	
FHL207	Крайний структурный анкер	шт.	
SSR001	Трос из нержавеющей стали диаметр 8 мм	м.	
ZG002	Цанговый зажим	шт.	
KKGal	Комплект крепления	шт.	
TabGal	Идентификационная табличка	шт.	

ЧЕК-ЛИСТ

« » _____ 20 ____ год

№	Наименование	Признак	Да	Нет
1	Ремонт	Отсутствуют признаки ремонта или модификации пользователем.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Состав	Фактическое количество элементов совпадает с количеством указанным в Формуляре.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Маркировка	Маркировка нанесена на каждом элементе, разборчива и легко читаема.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Крепления	Отсутствуют ослабленные элементы, закрепляющие систему к конструкции.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Все гайки и шайбы установлены и затянуты.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Промежуточные и крайние анкера	Отсутствуют повреждения: трещины в металле, погнутые элементы.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Фиксирующие элементы	Отсутствуют повреждения: трещины в металле, погнутые элементы.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Глубина коррозии – до 0,2 мм.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Трос	Жилы (пряжи) целые, без разрыва одной или нескольких прядей.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Отсутствует размахивание троса, не торчат заусенцы, отсутствуют порезы, прожиги.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Отсутствует деформация: волнистость, выдавливание проволок и прядей, раздавливание прядей, заломы, явные перегибы.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	Амортизирующее устройство	Индикатор натяжения на амортизаторе (зеленая отметка) виден.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Индикатор срыва в рабочем состоянии (красная отметка не видна).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Болты и шплинтовые кольца / пальцы в рабочем состоянии и на месте.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	Анкерная точка	Свободно перемещается по линии.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Отсутствуют повреждения: трещины в металле, погнутые элементы.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10	Идентификационная табличка	Сделана отметка о проведенной периодической проверке на табличке.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

ЧЕК-ЛИСТ

« » _____ 20 ____ год

№	Наименование	Признак	Да	Нет
1	Ремонт	Отсутствуют признаки ремонта или модификации пользователем.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	Состав	Фактическое количество элементов совпадает с количеством указанным в Формуляре.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	Маркировка	Маркировка нанесена на каждом элементе, разборчива и легко читаема.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	Крепления	Отсутствуют ослабленные элементы, закрепляющие систему к конструкции.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Все гайки и шайбы установлены и затянуты.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5	Промежуточные и крайние анкера	Отсутствуют повреждения: трещины в металле, погнутые элементы.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6	Фиксирующие элементы	Отсутствуют повреждения: трещины в металле, погнутые элементы.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Глубина коррозии – до 0,2 мм.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7	Трос	Жилы (пряжи) целые, без разрыва одной или нескольких прядей.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Отсутствует размахивание троса, не торчат заусенцы, отсутствуют порезы, прожиги.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Отсутствует деформация: волнистость, выдавливание проволок и прядей, раздавливание прядей, заломы, явные перегибы.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8	Амортизирующее устройство	Индикатор натяжения на амортизаторе (зеленая отметка) виден.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Индикатор срыва в рабочем состоянии (красная отметка не видна).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Болты и шплинтовые кольца / пальцы в рабочем состоянии и на месте.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9	Анкерная точка	Свободно перемещается по линии.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
		Отсутствуют повреждения: трещины в металле, погнутые элементы.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10	Идентификационная табличка	Сделана отметка о проведенной периодической проверке на табличке.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

ОТМЕТКИ О ВВОДЕ / ВЫВОДЕ ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ, ПЕРИОДИЧЕСКИМ ПРОВЕРКАМ, РЕМОНТАМ					
Дата	Причина внесения записи (периодическая проверка или ремонт)	Обнаруженные дефекты, проведенные виды ремонта, прочая информация	ФИО и подпись компетентного лица	След. запланированная дата период. проверки	Результат проверки (продолжить / вывести из эксплуатации)

ОТМЕТКИ О ВВОДЕ / ВЫВОДЕ ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ, ПЕРИОДИЧЕСКИМ ПРОВЕРКАМ, РЕМОНТАМ					
Дата	Причина внесения записи (периодическая проверка или ремонт)	Обнаруженные дефекты, проведенные виды ремонта, прочая информация	ФИО и подпись компетентного лица	След. запланированная дата период. проверки	Результат проверки (продолжить / вывести из эксплуатации)

ОТМЕТКИ О ВВОДЕ / ВЫВОДЕ ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ, ПЕРИОДИЧЕСКИМ ПРОВЕРКАМ, РЕМОНТАМ					
Дата	Причина внесения записи (периодическая проверка или ремонт)	Обнаруженные дефекты, проведенные виды ремонта, прочая информация	ФИО и подпись компетентного лица	След. запланированная дата период. проверки	Результат проверки (продолжить / вывести из эксплуатации)

ОТМЕТКИ О ВВОДЕ / ВЫВОДЕ ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ, ПЕРИОДИЧЕСКИМ ПРОВЕРКАМ, РЕМОНТАМ					
Дата	Причина внесения записи (периодическая проверка или ремонт)	Обнаруженные дефекты, проведенные виды ремонта, прочая информация	ФИО и подпись компетентного лица	След. запланированная дата период. проверки	Результат проверки (продолжить / вывести из эксплуатации)